



FLEETRITE®

ACEITE GENUINO PARA SISTEMAS DE CIRCULACIÓN E HIDRÁULICOS

PARA SISTEMAS DE CIRCULACIÓN E HIDRÁULICOS

El aceite genuino Fleetrite® hidráulico ISO-68, es un aceite de alta eficacia para sistemas hidráulicos, formulado con aceites básicos altamente refinados y aditivos anti desgaste, antiespumantes, antioxidantes e inhibidores contra la corrosión, con lo cual se obtiene un fluido hidráulico que satisface las exigencias requeridas por los fabricantes de equipo original.

Se recomienda para cualquier tipo de sistema hidráulico de camiones de volteo, rampas, gatos hidráulicos, compactadoras y en equipos industriales como prensas, inyectoras de plástico y forjadoras.

BENEFICIOS

- ✦ Excelentes características anti desgaste, que brindan mejores costos por kilómetro recorrido.
- ✦ Protege contra la herrumbre y corrosión.
- ✦ Separación más rápida del agua.
- ✦ Minimiza el bloqueo de filtro.



A NAVISTAR COMPANY

Asistencia Internacional
01800 7000 123
www.internationalrefacciones.com



ACEITE PARA DIFERENCIAL



FLEETRITE®

ACEITE GENUINO PARA SISTEMAS DE CIRCULACIÓN E HIDRÁULICOS

ACEITE INTERNATIONAL® ISO 68

PARA MOTORES A DIESEL DE ALTO RENDIMIENTO

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico elaborado con aceites básicos parafínicos combinados con un paquete de aditivos inhibidores de la oxidación, herrumbre y desgaste, de características superiores a las usadas por aceites hidráulicos convencionales.
Lubricante formulado en base a ditiósfato de Zinc.

APLICACIÓN

Se recomienda para sistemas hidráulicos Industriales, Máquinas Hidráulicas para construcción, prensas, Maquinaria textil, de imprenta que cuentan con cierto desgaste debido al tiempo de uso, también se recomienda para la lubricación de compresores de aire, cojinetes y bombas de vacío así como de bombas VICKERS.



BENEFICIOS

- Protege partes metálicas contra el desgaste reduciendo la fricción entre estas.
- Provee adicionalmente una separación aguaaceite evitando contaminaciones y evitando la formación de depósitos.
- Lubricante de máxima protección y rendimiento en el sistema.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

PRESENTACIÓN

Tambor de 200 L Cubeta de 19 L

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	METODO ASTM	RESULTADOS
Grado ISO	D-2422	68
Color ASTM	D-1500	3.5
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	230
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-6
Densidad @ 20 °C, g/ml	D-1250	0.8850
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt.	D-445	68.00
Índice de Viscosidad	D-2270	95
Demulsibilidad @ 54 °C, ml, aceite-agua-emulsión (30 minutos)	D-1401	39-38-3 (30')
Espumación Secuencia II, ml	D-892	75/0

ESPECIFICACIONES

Hidraulic Oil ISO 68 cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- Trabajo moderado AWHO o R&O
- DENNISON HF-1

* International recomienda efectuar un correcto programa de monitoreo y mantenimiento de acuerdo a las especificaciones del fabricante.

Los resultados de las características típicas que aparecen en la tabla, son resultados medios dados a título indicativo. Estos resultados pueden ser modificados sin previo aviso.