



FLEETRITE®

ACEITE INTERNATIONAL®

SAE 15W40 API CI-4/SL PARA MOTORES A DIESEL DE ALTO RENDIMIENTO

ACEITE PARA MOTOR

- **MENOR COSTO X KM RECORRIDO**
- **DESEMPEÑO Y POTENCIA PARA TU MOTOR**
- **DISPONIBILIDAD EN TODA LA RED DE DISTRIBUIDORES INTERNATIONAL®**

- 🔧 Lubricante aprobado para motores a diesel de alto rendimiento.
- 🔧 Gran poder detergente-dispersante, que mantiene más limpio el motor.
- 🔧 Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.
- 🔧 Recomendado para unidades de clase 4 a 8 con motor a diesel de alto rendimiento y bajas emisiones contaminantes como los motores EGR.
- 🔧 Excelente control de depósitos a altas y bajas temperaturas.
- 🔧 Excelente relación viscosidad-temperatura para mejorar el arranque en frío y el trabajo en caliente.



Disponible en toda la Red de
Distribuidores International
Asistencia International
01800 7000 123
www.internationalrefacciones.com





FLEETRITE® ACEITE GENUINO MULTIGRADO DE NUEVA GENERACIÓN

ACEITE INTERNATIONAL® SAE 15W40 API CI-4/SL

PARA MOTORES A DIESEL DE ALTO RENDIMIENTO

DESCRIPCIÓN

Es un lubricante multigrado, de nueva generación formulado con básicos vírgenes y un paquete de aditivos que satisfacen el más alto nivel de calidad y desempeño de los motores a diesel de alto rendimiento y bajas emisiones como son los sistemas con EGR, incluyendo los motores de fabricación original (OEM), que estén aún en periodos de garantía y en los cuales se especifique usar aceite API CI-4 en el manual del propietario. Es un lubricante que brinda una excelente protección contra el desgaste, la formación de depósitos y lodos en altas y bajas temperaturas.

PRESENTACIÓN

Garrafa de 5 L.
Cubeta de 19 L.
Tambo de 208 L.
Tote 1,000 L.



APLICACIÓN

Se recomienda para la lubricación de motores modernos y anteriores diesel de 4 tiempos, de aspiración natural o turbocargados, que trabajan en condiciones severas de operación, especialmente en motores de bajas emisiones que incorporan el dispositivo de recirculación de gases de escape EGR. Se recomienda también para motores a gasolina de automóviles modelos recientes o anteriores en buenas condiciones. Ideal para flotillas mixtas, que requieran de un sólo lubricante para eliminar manejos y altos costos de inventario. Debido al nivel de azufre en el diesel de México, los fabricantes de motores recomiendan usar aceite de esta especificación.

BENEFICIOS

Lubricante calificado para motores diesel de alto rendimiento. Aceite para intervalos extendidos de drenado* Gran poder detergente-dispersante, que mantiene más limpio el motor. Excelente control de depósitos a altas y bajas temperaturas. Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento. Excelente relación viscosidad-temperatura, para mejorar el arranque en frío y el trabajo en caliente.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios. Solicítala a tu Distribuidor Internacional®.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	METODO ASTM	RESULTADOS
Grado SAE	J300	15W-40
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Agua	IT-08-07	Negativo
Color ASTM	D-1500	4.5
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	220
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-21
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt.	D-445	14.5 a 16.3
Índice de Viscosidad	D-2270	130
Densidad @ 20 °C g/ml.	D-1250	0.8950
Número Total de Base, mgKOH/g	D-2896	11.0
Cenizas Sulfatadas, % peso	D-874	1.30
C.C.S; @ -20 °C, cP.	D-5293	7000
Espuma Secuencias I,II,III, ml	D-892	10/0, 20/0, 10/0

ESPECIFICACIONES

Aceite Diesel Internacional Fleetrite SAE 15W40 CI-4/SL, cumple los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4/SL
- Daimler Chrysler (Mercedes-Benz) p228.3
- Volvo VDS-3, VDS-2, VDS
- Cummins CES20078, 20077, 20076
- Mack EO-M+ (Plus) y EO-N
- International
- Caterpillar ECF-1, 1K, 1R
- GHDD-1
- ACEA E3-96 Edición 4 / E5-02
- Allison C4

* International® recomienda efectuar un correcto programa de monitoreo y mantenimiento de acuerdo a las especificaciones del fabricante.

Los resultados de las características típicas que aparecen en la tabla, son resultados medios dados a título indicativo. Estos resultados pueden ser modificados sin previo aviso.



FLEETRITE®

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE PARA USO PESADO

PREMEZCLADO 50/50

• **ANTICONGELANTE A BASE DE MONOETILENGLICOL CON PRECARGA DE ADITIVOS SCA QUE PROTEGEN AL MÁXIMO EL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DEL MOTOR.**

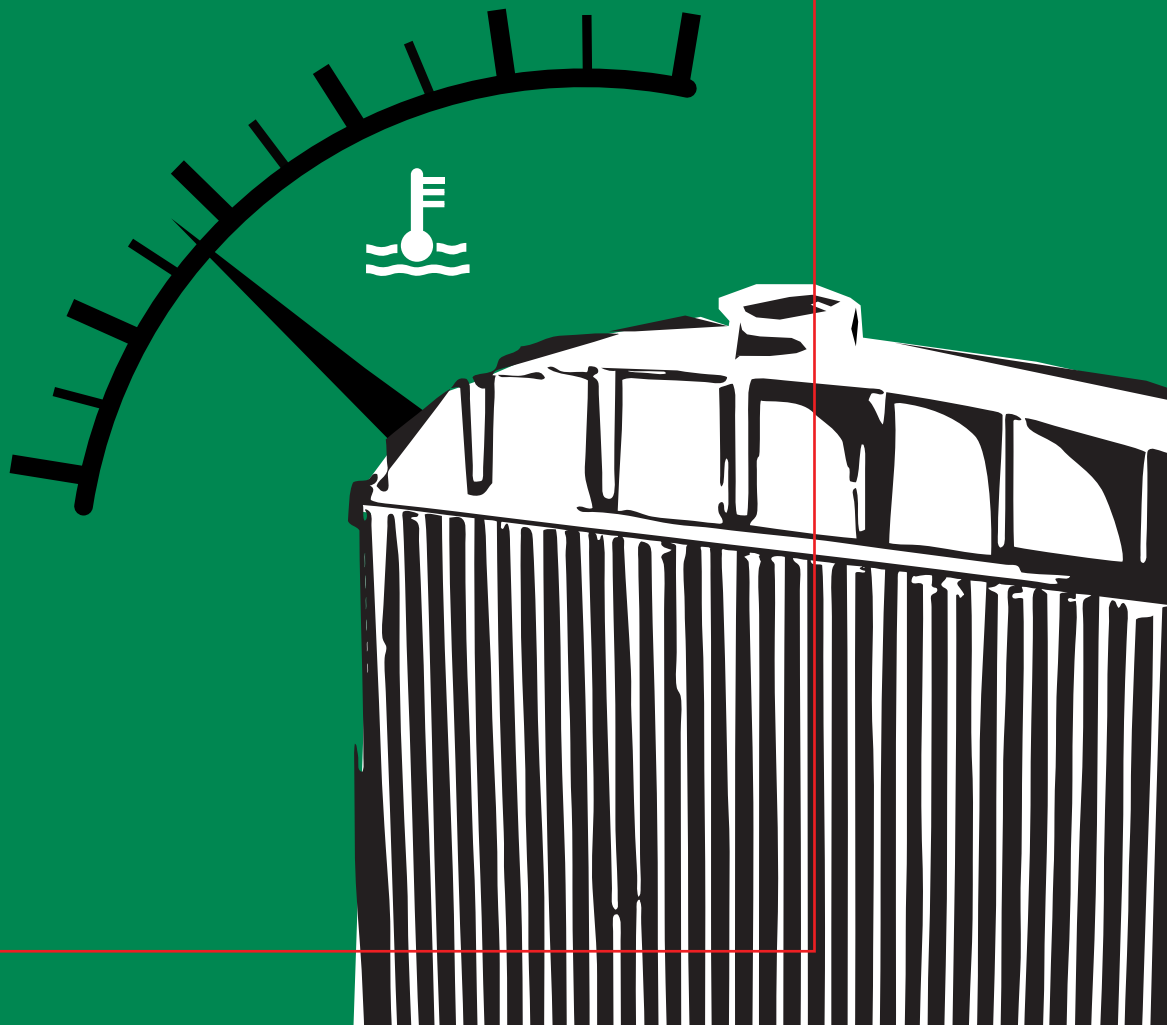
• **EVITA LA FORMACIÓN DE SARRO Y ÓXIDOS.**

- Anticongelante listo para usarse.
- Contiene una precarga de aditivos suplementarios (SCA) especialmente seleccionados para mantener una temperatura de operación del motor adecuada.
- Alarga la vida de la bomba de agua y el termostato.
- Fabricado con agua desmineralizada que ayuda a proteger en todo momento las partes metálicas del sistema contra la corrosión, cavitación y herrumbre.
- Bajo contenido de silicatos y sales.
- Reduce la cantidad total de sólidos disueltos y minimiza la formación de gel, adversos para el sistema de enfriamiento.
- Protege de -37°C hasta 128°C con tapón de 15 psi.

ANTICONGELANTE



Disponible en toda la Red de
Distribuidores International
Asistencia International
01800 7000 123
www.internationalrefacciones.com





FLEETRITE® ANTICONGELANTE REFRIGERANTE

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE PARA USO PESADO

PREMEZCLADO 50/50

DESCRIPCIÓN

Anticongelante listo para usarse, contiene una precarga de aditivos suplementarios (SCA) especialmente seleccionados para mantener una temperatura de operación del motor adecuada, alargar la vida de la bomba de agua y el termostato, proteger en todo momento las partes metálicas del sistema contra la corrosión, cavitación y herrumbre evitando la formación de sarro y óxidos. Contiene la cantidad ideal de nitratos para prevenir el picado de radiadores de aluminio y boratos adecuados para el perfecto funcionamiento del sistema de enfriamiento. Protege de -37°C hasta 128°C con tapón de 15 psi. Utilice el mismo producto para rellenar el nivel (conveniente presentación en garrafa de 5 litros), no mezcle con otros productos.

APLICACIÓN

Diseñado para cumplir las especificaciones: Detroit Diesel 75E2981, Cummins 3666132-95, CAT SEBU6385-05, TMC RP329, ASTM D-6210, D-3306 y 48-25134-001-E.

Para un mejor desempeño siga las recomendaciones del manual de mantenimiento del fabricante de su motor.



BENEFICIOS

Tiene un bajo contenido de silicatos y sales que reduce la cantidad total de sólidos disueltos y minimiza la formación de gel, adversos para el sistema de enfriamiento. Balance ideal de Nitratos y Molibdatos que ayudan a proteger al sistema de enfriamiento contra la corrosión y cavitación.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios. Solicítala a tu Distribuidor Internacional®.

PRESENTACIÓN

Garrafa de 5 L. Cubeta de 19 L. Tambo de 208 L.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	METODO ASTM	RESULTADOS
Apariencia al 100%	IT-08-04	Brillante
Color	IT-08-09	Azul
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	108
Nitritos, ppm	IT-08-79	1200
Temperatura de Congelación al 100% volumen, °C	D-1177	-37
Densidad a 20°C, g/ml	D-1122	1.05
Agua total, %	D-1122	49
PH, directo	D-1287	10.0

* International® recomienda efectuar un correcto programa de monitoreo y mantenimiento de acuerdo a las especificaciones del fabricante.

Los resultados de las características típicas que aparecen en la tabla, son resultados medios dados a título indicativo. Estos resultados pueden ser modificados sin previo aviso.

ESPECIFICACIONES

De acuerdo a sus características este líquido refrigerante (COOLANT) satisface los requerimientos básicos de los fabricantes de motores automotrices e industriales. Cumple con:

- D-6210 Especificación para uso pesado (heavy duty)
- D-3306 Especificación para uso ligero (automotriz)
- D-2809 Prueba de Cavitación
- D-2570 Prueba de Simulación en Servicio
- D-1384 Prueba de Corrosión
- D-1119 Contenido de Cenizas
- D-1123 Contenido de Agua
- D-1881 Espumación



FLEETRITE®

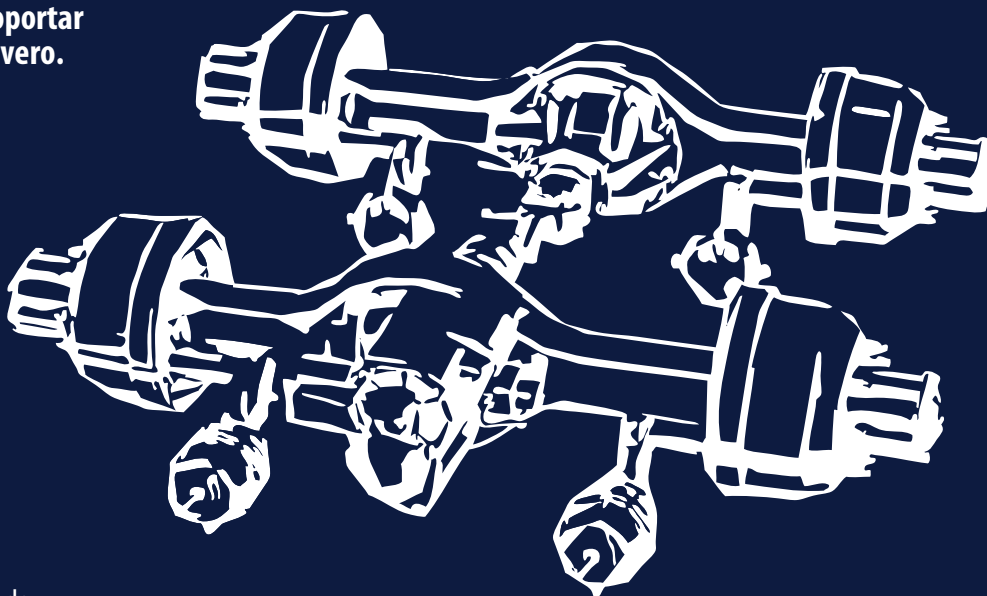
ACEITE INTERNATIONAL® PARA DIFERENCIAL

EP SAE 85W-140 API GL-5

- **GRAN PODER LUBRICANTE A ALTAS Y BAJAS TEMPERATURAS**

- **INCREMENTA LA VIDA ÚTIL DE LOS ENGRANES**

- Evita sobrecalentamientos y posible soldadura de partes metálicas.
- Gran protección contra la oxidación y el desgaste.
- Reduce los gastos de operación y mantenimiento por su protección lubricante en largos periodos de cambio de aceite.
- Características EP, para soportar altas cargas de servicio severo.
- Recomendado para la lubricación de los diferenciales de automóviles, camiones de carga, de pasajeros y agrícolas, que trabajan en condiciones severas.
- Mayor rendimiento en la operación de los diferenciales.



A NAVISTAR COMPANY

Disponible en toda la Red de
Distribuidores International
Asistencia International

01800 7000 123

www.internationalrefacciones.com

ACEITE PARA DIFERENCIAL



FLEETRITE® ACEITE PARA DIFERENCIAL

ACEITE INTERNATIONAL® EP SAE 85W-140 API GL-5

PARA DIFERENCIAL

DESCRIPCIÓN

Son lubricantes formulados con aceites vírgenes y un paquete de aditivos que protegen a los engranes contra la herrumbre, corrosión y oxidación. Sus aditivos de Extrema Presión (EP), en base a Azufre y Fósforo, así como los mejoradores del índice de viscosidad, lo hacen apropiado para los trabajos en condiciones extremas de temperatura y carga, presentes en los diferenciales.

APLICACIÓN

Se recomienda para la lubricación de los diferenciales de automóviles, camiones de carga, de pasajeros y agrícolas, que trabajen en condiciones severas de operación (calor-frío) y que requieran un lubricante que cumpla la calidad API GL-5. Sus características superiores lo hacen ser un lubricante confiable y versátil que ofrece el mayor rendimiento en la operación de los diferenciales.

BENEFICIOS

- Gran poder lubricante a altas y bajas temperaturas.
- Evita sobrecalentamientos y posible soldadura de partes metálicas.
- Incrementa la vida útil de los engranes.
- Gran protección contra la oxidación y el desgaste.
- Características EP, para soportar altas cargas de servicio severo.
- Reduce los gastos de operación y mantenimiento por su protección lubricante en largos periodos de cambio de aceite.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios. Solicítala a tu Distribuidor Internacional®.

PRESENTACIÓN

Cubeta de 19 L. Tambo de 208 L.



CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	METODO ASTM	RESULTADOS
Grado SAE	J306	85W-140
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Agua	IT-08-07	Negativo
Color ASTM	D-1500	6.5
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	180
Temperatura de Esgurrimento, °C	D-97	-18
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt.	D-445	28.00 a 32.50
Índice de Viscosidad	D-2270	97
Densidad @ 20 °C, g/ml	D-1250	0.9000
Espumación Secuencias I, II, ml	D-892	20/0,50/0

ESPECIFICACIONES

Diferenciales EP SAE 85W-140 cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- API GL-5
- MIL-L-2105 D
- U.S. STEEL 224
- AGMA 250.04, 251.02

Aprobado por:

- Mercedes-Benz p235.0

* International® recomienda efectuar un correcto programa de monitoreo y mantenimiento de acuerdo a las especificaciones del fabricante.

Los resultados de las características típicas que aparecen en la tabla, son resultados medios dados a título indicativo. Estos resultados pueden ser modificados sin previo aviso.



FLEETRITE®

ACEITE GENUINO PARA SISTEMAS DE CIRCULACIÓN E HIDRÁULICOS

PARA SISTEMAS DE CIRCULACIÓN E HIDRÁULICOS

El aceite genuino Fleetrite® hidráulico ISO-68, es un aceite de alta eficacia para sistemas hidráulicos, formulado con aceites básicos altamente refinados y aditivos antidesgaste, antiespumantes, antioxidantes e inhibidores contra la corrosión, con lo cual se obtiene un fluido hidráulico que satisface las exigencias requeridas por los fabricantes de equipo original.

Se recomienda para cualquier tipo de sistema hidráulico de camiones de volteo, rampas, gatos hidráulicos, compactadoras y en equipos industriales como prensas, inyectoras de plástico y forjadoras.

- 🔧 Excelentes características antidesgaste, que brindan mejores costos por kilómetro recorrido.
- 🔧 Protege contra la herrumbre y corrosión.
- 🔧 Separación más rápida del agua.
- 🔧 Minimiza el bloqueo de filtro.



A NAVISTAR COMPANY

Disponible en toda la Red de Distribuidores International Asistencia International
01800 7000 123

www.internationalrefacciones.com



ACEITE HIDRÁULICO



FLEETRITE®

ACEITE GENUINO PARA SISTEMAS DE CIRCULACIÓN E HIDRÁULICOS

ACEITE INTERNATIONAL® ISO 68

DE ALTO RENDIMIENTO

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico elaborado con aceites básicos parafínicos combinados con un paquete de aditivos inhibidores de la oxidación, herrumbre y desgaste, de características superiores a las usadas por aceites hidráulicos convencionales.
Lubricante formulado en base a ditiófosfato de Zinc.

APLICACIÓN

Se recomienda para sistemas hidráulicos Industriales, Máquinas Hidráulicas para construcción, prensas, Maquinaria textil, de imprenta que cuentan con cierto desgaste debido al tiempo de uso, también se recomienda para la lubricación de compresores de aire, cojinetes y bombas de vacío así como de bombas VICKERS.

BENEFICIOS

- Protege partes metálicas contra el desgaste reduciendo la fricción entre estas.
- Provee adicionalmente una separación agua-aceite evitando contaminaciones y evitando la formación de depósitos.
- Lubricante de máxima protección y rendimiento en el sistema.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios. Solicítala a tu Distribuidor International®.

PRESENTACIÓN

Cubeta de 19 L. Tambo de 208 L.



CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	METODO ASTM	RESULTADOS
Grado ISO	D-2422	68
Color ASTM	D-1500	3.5
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	222
Temperatura de Ecurrimiento, °C	D-97	-9
Densidad @ 20 °C, g/ml	D-1250	0.8850
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt.	D-445	68.00
Índice de Viscosidad	D-2270	95
Demulsibilidad @ 54 °C, ml, aceite-agua-emulsión (30 minutos)	D-1401	39-38-3 (30')
Espumación Secuencia II, ml	D-892	30/0

ESPECIFICACIONES

El aceite hidráulico ISO-68 Fleetrite cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- Trabajo moderado AWHO o R&O
- DENNISON HF-1

* International® recomienda efectuar un correcto programa de monitoreo y mantenimiento de acuerdo a las especificaciones del fabricante.

Los resultados de las características típicas que aparecen en la tabla, son resultados medios dados a título indicativo. Estos resultados pueden ser modificados sin previo aviso.