










# ANTICONGELANTE REFRIGERANTE PARA USO PESADO PREMEZCLADO 50/50

 **FLEETRITE**®

A **NAVISTAR COMPANY**

- ✓ **Anticongelante a base de MONOETILENGLICOL**
- ✓ **Con precarga de aditivos SCA que protegen al máximo el sistema de enfriamiento del motor.**
- ✓ **Evita la formación de sarro y óxidos**

-  Anticongelante listo para usarse
-  Contiene una precarga de aditivos suplementarios (SCA) especialmente seleccionados para mantener una temperatura de operación del motor adecuada,
-  Alarga la vida de la bomba de agua y el termostato,
-  Fabricado con agua desmineralizada que ayuda a proteger en todo momento las partes metálicas del sistema contra la corrosión, cavitación y herrumbre
-  Bajo contenido de silicatos y sales
-  Reduce la cantidad total de sólidos disueltos y minimiza la formación de gel, adversos para el sistema de enfriamiento.
-  Protege de -37°C hasta 128°C con tapón de 15 psi .



**Asistencia International 01800 7000 123**  
**[www.internationalrefacciones.com](http://www.internationalrefacciones.com)**



A NAVISTAR COMPANY

# ANTICONGELANTE REFRIGERANTE



## ANTICONGELANTE REFRIGERANTE PARA USO PESADO PREMEZCLADO 50/50

### DESCRIPCIÓN

Anticongelante listo para usarse, contiene una precarga de aditivos suplementarios (SCA) especialmente seleccionados para mantener una temperatura de operación del motor adecuada, alargar la vida de la bomba de agua y el termostato, proteger en todo momento las partes metálicas del sistema contra la corrosión, cavitación y herrumbre evitando la formación de sarro y óxidos.

Contiene la cantidad ideal de nitratos para prevenir el picado de radiadores de aluminio y boratos adecuados para el perfecto funcionamiento del sistema de enfriamiento.

### BENEFICIOS

Tiene un bajo contenido de silicatos y sales que reduce la cantidad total de sólidos disueltos y minimiza la formación de gel, adversos para el sistema de enfriamiento.

Balance ideal de Nitritos y Molibdatos que ayudan a proteger al sistema de enfriamiento contra la corrosión y cavitación

Protege de -37°C hasta 128°C con tapón de 15 psi

Utilice el mismo producto para rellenar el nivel (conveniente presentación en garrafa de 5 litros), no mezcle con otros productos.

### APLICACIÓN

Diseñado para cumplir las especificaciones: Detroit Diesel 75E2981 ,Cummins 3666132-95, CAT SEBU6385-05, TMC-RP329, ASTM D-6210, D-3306 y 48-25134-001-E.

Para un mejor desempeño siga las recomendaciones del fabricante de su motor. del manual de mantenimiento

### PRESENTACIÓN

Tambor de 208 L  
Cubeta de 19 L  
Garrafa 5 L

### MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.



### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	METODO ASTM	RESULTADOS
Apariencia al 100%	IT-08-04	Brillante
Color	IT-08-09	Azul
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	108
Nitritos, ppm	IT-08-79	1200
Temperatura de Congelación al 100% volumen, °C	D-1177	-37
Densidad a 20°C, g/ml	D-1122	1.05
Agua total, %	D-1122	49
PH, directo	D-1287	10.0

Los resultados de las características típicas que aparecen en la tabla, son resultados medios dados a título indicativo. Estos resultados pueden ser modificados sin previo aviso.

### ESPECIFICACIONES

De acuerdo a sus características este liquido refrigerante (COOLANT) satisface los requerimientos básicos de los fabricantes de motores automotrices e industriales. Cumple con:

- D-6210 Especificación para uso pesado (heavy duty)
- D-3306 Especificación para uso ligero (automotriz)
- D-2809 Prueba de Cavitación
- D-2570 Prueba de Simulación en Servicio
- D-1384 Prueba de Corrosión
- D-1119 Contenido de Cenizas
- D-1123 Contenido de Agua
- D-1881 Espumación

\*International recomienda efectuar un correcto programa de monitoreo y mantenimiento de acuerdo a las especificaciones del fabricante.