

LUBRICANTES MINERALES Y SINTÉTICOS



 **FLEETRITE[®]**



LUBRICANTES MINERALES

Es la marca de Refacciones desarrollada por International® con Calidad de Especificaciones de Equipo Original para todas las marcas.

La línea de refacciones incluye productos de alta calidad diseñados para cubrir la gama de aplicaciones más comunes del transporte de carga y pasaje. Su alto desempeño, extraordinario funcionamiento y mayor tiempo de vida útil son sólo algunos de los beneficios que obtendrá al instalar refacciones FLEETRITE® en sus unidades.



DESEMPEÑO

Excelente control de depósitos a altas y bajas temperaturas

PROTECCIÓN

Contra la oxidación y el desgaste

CALIDAD

Cumplen con los requerimientos específicos de calidad, debido a que son sometidos a diferentes pruebas de laboratorio. Cumplen con las especificaciones de los fabricantes de Equipo Original (OEM's)

GARANTÍA

Garantía de 1 año sin límite de Kilometraje y Respaldo de International Certificados ante la API

MANTENIMIENTO

Extendemos los intervalos de drenado acorde a los períodos estándar que cada fabricante de Equipo Original recomienda

TECNOLOGÍA

Componentes de alta calidad que brindan un mejor desempeño y alargan la vida útil del motor. Gran poder detergente- dispersante que mantiene el motor más limpio

ACEITE PARA MOTORES A DIÉSEL

SAE 15W-40 API CI-4/SL

DESCRIPCIÓN

El aceite para Motores a Diésel Fleetrite SAE 15W-40 API CI-4/SL, es un aceite lubricante multigrado de nueva generación, formulado con básicos altamente refinados y un paquete de aditivos que satisfacen el más alto nivel de calidad y desempeño de los motores a diesel de alto rendimiento y bajas emisiones con sistema EGR, incluyendo los motores que estén aún en periodos de garantía. Es un lubricante que brinda una excelente protección contra la formación de depósitos y lodos en altas y bajas temperaturas.

APLICACIÓN

El aceite para Motores a Diésel Fleetrite SAE 15W-40 API CI-4/SL se recomienda para la lubricación de motores diesel de 4 tiempos modernos y anteriores, de aspiración natural o turbocargados, que trabajan en condiciones severas de operación, especialmente en motores de bajas emisiones que incorporan el dispositivo de recirculación de gases de escape (EGR). Se recomienda también para motores a gasolina en automóviles de modelos actuales o

anteriores. Ideal para flotillas mixtas (motores a gasolina y a Diesel), que requieran de un solo lubricante para eliminar manejos y altos costos de inventario.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

PRESENTACIÓN

- Garrafa de 5 L.
- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L
- Granel L.

BENEFICIOS

- Aceite para intervalos extendidos de drenado.
- Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.
- Excelente relación viscosidad-temperatura, para mejorar el arranque en frío y el trabajo en caliente.
- Gran poder detergente-dispersante, que mantiene más limpio el motor.
- Excelente control de depósitos a altas y bajas temperaturas.

ESPECIFICACIONES

El aceite para Motores a Diesel Fleetrite SAE 15W-40 API CI-4/SL, esta aprobado por:

- API CI-4/SL
- Satisface los requerimientos de las siguientes especificaciones:
- MB-228.3
- Volvo VDS-3
- Renault VI RLD-2
- Mack EO-M Plus
- DOC 93K215
- Cummins CES 20078
- ACEA E7-08 ; ACEA A3/B4
- Global DHD-1
- Caterpillar ECF-2
- JASO DH-1
- MAN 3275
- MTU Tipo2
- International



PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	15W-40
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color ASTM	D-1500	3.5
Densidad @20 DC a/mL.	D-1250	0.8843
Viscosidad Cinemática @ 40 DC nmvs (cSt)	D-445	116.7
Viscosidad Cinemática @ 100 DC. mm ² /s (cSt)	D-445	15.53
Índice de Viscosidad	D-2270	142
Viscosidad aparente(C.C.S.); @ -20 °C, cP.	D-5293	6600
Número Base (BN), mg KOH/g.	D-2896	11.05
Cenizas Sulfatadas, % peso	D-874	1.31
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	228
Temperatura de Esgurrimento, °C	D-97	-27
Espumación Secuencias I, II III; mL	D-892	10/0, 20/0, 10/0

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.

ACEITE PARA MOTORES A DIÉSEL

SAE 15W-40 API CI-4 PLUS

DESCRIPCIÓN

FLEETRITE SAE 15W-40 es un aceite para motores a diésel con sistema EGR y otros sistemas de control de emisiones, el cual está elaborado con básicos altamente refinados y un paquete de aditivos de alto rendimiento que contiene agentes detergentes y dispersantes para control de hollín y lodos, agentes antidesgaste que protegen el motor, antioxidantes e inhibidores de la herrumbre y la corrosión que prolongan la vida del aceite y del motor, reduciendo los costos de mantenimiento. Satisface las necesidades de lubricación de los motores diesel con sistema EGR con bajas emisiones y certificación EPA 2004.

APLICACIÓN

FLEETRITE SAE 15W-40, se recomienda para los motores modernos a diésel de servicio pesado con sistemas EGR y para todos aquellos motores en general que no cuentan con este, acoplados en camiones de pasajeros, de carga y equipos de movimiento de tierra, cuando el fabricante indique el uso de un aceite que satisfaga la clasificación API CI-4 PLUS, así como las especificaciones anteriores CI-4 y CH-4.

PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L

BENEFICIOS

- Gran protección contra el desgaste que extiende la vida del motor, aún bajo condiciones de operación severas, lo que ayuda a reducir los costos por mantenimiento.
- Formulación de alto desempeño que ofrece mayor estabilidad a la oxidación generando períodos de drenado más largos.

ESPECIFICACIONES

API CI-4 PLUS Cumple con las siguientes especificaciones:

API CI-4+, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF
Cummins CES 20078, 77, 76, 71
Allison C-4
Caterpillar ECF-2, ECF-1A
Detroit 93K214, 93K215
Mack EO-N Premium Plus 03
Man 3275-1
MB-228.3
MTU Category 2
Volvo VDS-3
Global DHD-1
IVECO T1
Renault Trucks RLD-2
Volvo VDS 3
MAT 3520



PROPIEDADES	MÉTODO	FLEETRITE SAE 15W-40
Viscosidad Cinemática @40°C mm ² /s	ASTM D445	108.1
Viscosidad Cinemática @100°C mm ² /s	ASTM D445	15.0
Viscosidad Dinámica @-20°C mPas	ASTM D5293	6700
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	145
TBN mKOH/g	ASTM D2896	11.73
Cenizas Sulfatadas %	ASTM D874	1.43
Densidad @15°C Kg/l.	ASTM D4052	0.8698
Punto de inflamación (COC) °C	ASTM D92	230
Punto de Fluidez °C	ASTM D97	-36

Los lubricantes NAVISTAR, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE disponga del lubricante usado de acuerdo a las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo. Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar debido a su Manufactura sin que afecte el desempeño del producto. Para cualquier duda acerca de los productos NAVISTAR y sus aplicaciones, consulte con su asesor técnico.

ACEITE PARA MOTOR A DIÉSEL

Alto Kilometraje SAE 25W-50 DH-4



DESCRIPCIÓN

Lubricante multigrado formulado con básicos altamente refinados, complementado con un paquete de aditivo de excelente tecnología detergente, dispersante y otros componentes para motores a diésel de 4 tiempos, turbocargados y de aspiración natural, con este paquete se proporciona una excelente detergencia a alta temperatura, dispersancia de hollín y rendimiento de resistencia a la oxidación y a la corrosión. Satisface las más severas condiciones de operación en unidades Alto Kilometraje con más de 100 000 kilómetros.

APLICACIÓN

Recomendado en motores a diésel de cuatro tiempos para aplicaciones dentro y fuera de carretera, en equipo de transporte, motores estacionarios, maquinaria agrícola, minería y construcción, donde se especifique el uso de un aceite categoría DH-4 o anterior.

Recomendado para motores de alta velocidad con ciclos de cuatro tiempos, diseñados para cumplir las normas de emisiones de gases de escape del año 1998. Formulados para su empleo con combustibles diésel con un contenido de azufre de hasta 0.5% en peso y puede sustituir a las categorías DF, DF-4 y DG-4.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

PRESENTACIÓN

- Cubeta 19 L • Tambor 208 L • Tote X 1000 L

BENEFICIOS

- Reduce considerablemente la formación de lodos y lacas debido a su alta detergencia, manteniendo el motor más limpio, permitiendo una mayor vida útil de todos sus componentes.
- Apropia protección contra el desgaste y la corrosión en motores a diésel de servicio ligero y pesado.
- Estabilidad en alta y baja temperatura permitiendo operar en cualquier clima.
- Buena convalidación a baja temperatura facilitando el arranque en frío, disminuyendo el desgaste.
- Excelente protección al motor aún utilizando combustible diésel con alto contenido de azufre.

ESPECIFICACIONES

Fleetríte Aceite Alto Kilometraje SAE 25W-50 DH-4 cumple las especificaciones:

- NOM-116-SCFI-2018
- Categoría DH-4
- API CH-4



CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	25W-50
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Color ASTM	D6045	L3.0
Densidad @ 20 °C, g/mL	D4052	0.8778
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	D445	20.00
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	D445	184.3
Índice de Viscosidad	D2270	126
Viscosidad aparente (C. C. S.), @ -10 °C, mPa's	D5293	12800
Viscosidad MRV @ -15 °C (Procedimiento B) mPa's	D4684	60000
Número Base (BN), mg KOH/g	D2896	8.6
Punto de Inflamación, °C	D92	210
Punto de Ecurrimiento, °C	D5949	-12
Cenizas Sulfatadas, % peso	D874	1.50
Espuma Secuencia I, II, III mL/mL	D892	10/0, 50/0, 10/0

Los resultados indicados como propiedades típicas del producto se proporcionan como referencia. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica.

HT-AT-REV:00

INFORMACIÓN EXCLUSIVA PARA DISTRIBUIDORES INTERNACIONAL® EN MÉXICO. DERECHOS RESERVADOS. PROHIBIDA SU COPIA, DISTRIBUCIÓN Y MODIFICACIÓN SIN AUTORIZACIÓN DE INTERNATIONAL PARTS DISTRIBUTION S.A. DE C.V.



ACEITE PARA MOTORES A DIÉSEL

SAE 15W40 CK-4

DESCRIPCIÓN

El aceite para motores a diesel FLEETRITE SAE 15W-40 API CK-4 es un lubricante formulado con básicos y aditivos de nueva generación para su uso en motores diesel de cuatro tiempos, diseñado para cumplir con la norma de emisión de gases de escape EPA Tier 4 tanto en carretera como fuera de ella, para modelos 2017 así como para motores de modelos anteriores.

El aceite Fleetrite SAE 15W-40 API CK-4 supera los criterios de rendimiento de API CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4 y puede lubricar eficazmente los motores que requieran esas categorías de servicio API.

APLICACIÓN

Es recomendado para su uso en una amplia gama de aplicaciones y ambientes operativos en la industria del transporte, minería, construcción, agricultura, marina y en equipo fuera de carretera que operan en condiciones severas de baja velocidad o carga pesada, de fabricantes Estadounidenses, Europeos y Asiáticos que utilicen combustible diesel con un contenido de azufre de hasta 500 ppm; sin embargo, con combustible de más de 15 ppm de azufre puede afectar la durabilidad del

sistema de postratamiento de gases de escape y/o el intervalo de drenado del aceite, por lo que se recomienda consultar el manual del fabricante del equipo.

Cumple los requisitos de las más recientes especificaciones de los fabricantes de equipo original (OEM), desarrollado para mantener la durabilidad del sistema de control de emisiones donde se utilizan filtros de partículas y otros sistemas avanzados de postratamiento. También pueden usarse en motores a gasolina de alto rendimiento que requieren la categoría de servicio API SN y en operaciones de flota mixta y medidas de primeros auxilios.

PRESENTACIONES

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios

BENEFICIOS

- Ofrece un excelente control del hollín y de viscosidad permitiendo una mayor eficiencia y larga vida para el motor y el aceite.
- Ofrece una excelente estabilidad térmica y de oxidación reduciendo la formación de depósitos en el motor y la acumulación de lodos, manteniendo los motores más limpios.
- Su contenido de BN mejora la protección contra la corrosión permitiendo extender los intervalos de drenado de motores nuevos o anteriores que emplean combustible Diesel de ultra bajo azufre.
- Ofrece una excelente bombeabilidad a bajas temperaturas.
- Excelente protección al catalizador y filtro de partículas.

ESPECIFICACIONES

El aceite Fleetrite SAE 15W-40 API CK-4 cumple y excede las siguientes especificaciones:

- API CK-4/SN
- DETROIT DIESEL DFS-93K222, DFS-93K218
- CUMMINS CES-20086, CES-20081
- M-228.31
- VOLVO VDS-4.5, VDS-4
- MACK EOS-4.5, MACK EO-O PREMIUM PLUS, EO-N
- RENAULT VI RLD-4, VI RDL-3
- ACEA E9-2012, E7
- FORD WSS-M2C171-F1
- GLOBAL DHD-1
- CATERPILLAR ECF-3, ECF-1
- MAN M3575
- DH2, DH1
- MTU CATEGORÍA 2.1



PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	15W-40
Color ASTM	D-1500	L3.5
Densidad @ 20 °C g/mL	D-1250	0.8764
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	124.6
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	15.96
Índice de Viscosidad	D-2270	136
Punto de Inflamación, °C	D-92	237
Punto de Escurrimiento, °C	D-97	-30
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	10.41
Cenizas Sulfatadas, % peso	D-874	0.99
Viscosidad Aparente (C.C.S.); @ -20 °C, mPa.s	D-5293	6300

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.

ACEITE PARA TRANSMISIÓN

EP SAE 80W-90 API GL-4

DESCRIPCIÓN

El Aceite para Transmisión EP SAE 80W-90 API GL-4 es un lubricante elaborado con básicos altamente refinados y un paquete de aditivos especiales que proveen características de extrema presión (EP), para soportar las altas cargas y temperaturas, presentes en las transmisiones.

APLICACIÓN

Está recomendado para todo tipo de transmisión automotriz, para engranes, camiones de carga, tractores, pasajeros, etc., que requieran un lubricante que cumpla la calidad API GL-4 Y cuyo trabajo es calificado de liviano a severo.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J306	80W-90
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color ASTM	D-1500	6.5
Densidad @20 °C g/mL.	D-1250	0.8410
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	205.0
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	17.25
Índice de Viscosidad	D-2270	100
Espumación Secuencias, I, II, III; mL.	D-892	20/0, 50/0, 20/0
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	200
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-18
Viscosidad a baja temperatura Brookfield a -26 °C, mPa.s	D-2983	150000

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.

BENEFICIOS

- Provee adicionalmente mas protección contra la oxidación y la herrumbre.
- Reduce costos de operación y mantenimiento por su capacidad de soportar cargas.
- Protección adecuada en trabajos de carga moderada a severa de acuerdo a su característica de presión extrema (EP), alargando la vida de las transmisiones.
- Gran desempeño a bajas temperaturas.

ESPECIFICACIONES

El Aceite para Transmisión EP SAE 80W-90 API GL-4 cumple con los requerimientos de las especificaciones:

- API GL-4
- MIL-L-2105



ACEITE DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

DEXRON-III

DESCRIPCIÓN

El Aceite de Transmisión Automática Dexron-III (ATF D-III) es un líquido para transmisión automática, formulado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos aprobado para cubrir los requerimientos GM DEXRON III-H, FORD MERCON Y ALLISON C-4, de las transmisiones automáticas del tipo automotriz.

APLICACIÓN

El Aceite de Transmisión Automática Dexron-III (ATF D-III) se recomienda para todas las cajas de transmisión automática del tipo automotriz, que requieran, por recomendación del fabricante, las especificaciones DEXRON III-H, MERCON Y ALLISON C-4. Por ser un fluido de alta calidad, puede ser utilizado en todo sistema hidráulico y direcciones de equipo fuera de carretera, de construcción, agrícola y de minas, que requieran un líquido DEXRON III-H a ALLISON C-4. Además puede utilizarse como fluido industrial, en bombas de pistones y compresores de tornillo que requieran un fluido de este tipo.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L



BENEFICIOS

- Incrementa la vida de la transmisión por su protección Antidesgaste.
- Cambios de velocidades más suaves.
- Gran protección de la transmisión, aún en condiciones severas de operación.
- Gran comportamiento a altas temperaturas.
- Gran poder lubricante y fluidez a bajas temperaturas.

ESPECIFICACIONES

El Aceite de Transmisión Automática Dexron-III (ATF D-III) cumple y satisface los requerimientos de las siguientes especificaciones:

Tipo:

- Dexron III-H
- Mercon
- Allison C-4
- CAT TO-2

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Agua	IT-08-07	Negativo
Color Visual	IT-08-09	Rojo
Densidad @20 DC a/mL.	D-1250	0.8680
Viscosidad Cinematica @ 40 DC mmvs (cSt)	D-445	36.70
Viscosidad Cinematica @ 100 DC. mm ² /s (cSt)	D-445	7.370
Indice de Viscosidad	D-2270	160
Viscosidad a Baja Temperatura Brook eld @ -20 °C; cP	D-2983	1500
Espumación Secuencias I, II, III; mL	D-892	100/0 100/0, 100/0
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	190
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-39

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.

ACEITE HIDRÁULICO

ISO 68

DESCRIPCIÓN

El aceite Hidráulico ISO 68 está elaborado con aceites básicos altamente refinados más un paquete de aditivos inhibidores de la oxidación, herrumbre y desgaste, de características superiores a las usadas por aceites hidráulicos convencionales. Está formulado en base a ditiofosfatos de Zinc

APLICACIÓN

El aceite Hidráulico ISO 68 se recomienda para sistemas hidráulicos industriales, máquinas hidráulicas para construcción, prensas, maquinaria textil de imprenta que cuentan con cierto desgaste debido al tiempo de uso, también se recomienda para la lubricación de compresores de aire, cojinetes y bombas de vacío así como de bombas VICKERS.

PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

BENEFICIOS

- Protege partes metálicas contra el desgaste reduciendo la fricción.
- Provee adicionalmente una separación agua-aceite evitando contaminaciones y evitando la formación de depósitos.
- Lubricante de máxima protección y rendimiento en el sistema.

ESPECIFICACIONES

El aceite Hidráulico ISO 68 cumplen y satisfacen los requerimientos de las especificaciones para:

- Trabajo moderado AWHO.
- Protección a metales amarillos aún en presencia de agua.
- Protección reforzada R&O.

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	68
Color ASTM	D-1500	3.5
Densidad @20 °C g/mL.	D-1250	0.8850
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	68.00
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	8.420
Índice de Viscosidad	D-2270	92
Demulsibilidad @ 54 °C, ml; aceite-agua-emulsion (30 minutos)	D-1401	39-38-3 (30')
Espumación Secuencias, I, II, III; mL.	D-892	75/0, 75/0, 75/0
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	216
Temperatura de Esgurrimiento, °C	D-97	-6

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



ACEITE PARA DIFERENCIAL

EP SAE 85W-140 API GL-5

DESCRIPCIÓN

El Aceite para Diferencial EP SAE 85W- 140 API GL-5 es un lubricante formulado con básicos altamente refinados y un paquete de aditivos que protegen a los engranes contra la herrumbre, corrosión y oxidación. Sus aditivos de Extrema Presión (EP), en base a Azufre y Fósforo, así como los mejoradores del índice de viscosidad, lo hacen apropiado para los trabajos en condiciones extremas de temperatura y carga, presentes en los Diferenciales.

APLICACIÓN

El Aceite para Diferencial EP SAE 85W- 140 API GL-5 se recomienda para la lubricación de los diferenciales de camionetas, camiones de carga, de pasajeros y agrícolas, que trabajan en condiciones severas de operación (calor-frío) y que requieran un lubricante que cumpla la calidad API GL-5. Sus características superiores lo hacen ser un lubricante confiable y versátil que ofrece el mayor rendimiento en la operación de los diferenciales.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L



BENEFICIOS

- Brinda una excelente fluidez a baja temperatura.
- Elimina el sobrecalentamiento y posible soldadura de las partes metálicas.
- Gran protección contra la oxidación y el desgaste.
- Características de Extrema Presión (EP), para soportar altas cargas de servicio severo, alargando la vida del diferencial.
- Reduce los gastos de operación y mantenimiento por su protección lubricante en largos periodos de cambio de aceite.

ESPECIFICACIONES

El Aceite para Diferencial EP SAE 85W- 140 API GL-5 cumple y satisface los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- API GL-5
- MIL-L-2105-E

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J306	85W-140
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color ASTM	D-1500	5.5
Densidad @20 °C g/mL.	D-1250	0.9000
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	429.7
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	30.25
Índice de Viscosidad	D-2270	95
Espumacion Secuencias, I, II, III; mL.	D-892	20/0, 50/0, 20/0
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	204
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-18

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.

LUBRICANTES SINTÉTICOS

- » Prolonga los períodos de cambio de aceite.
- » Excelente protección en intervalos de cambio de 400,000 kms.
- » Reducen los costos de operación, mejora la protección de los componentes.



ACEITES SINTÉTICOS PARA EJE MOTRÍZ FE 75W-90 Y SAE 80W-140

Lubricantes para uso de presión extrema API GL-5, diseñados para promover una vida más larga de los engranes y una mejor economía de combustible en aplicaciones de servicio pesado, mediano y ligero. Están formulados con una base sintética que tiene un alto índice de viscosidad y un punto de fluidez excepcionalmente bajo.

Eficiencia de combustible: ahorros de combustible cuantificables.

ACEITES SINTÉTICOS PARA TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA ATF295

Aceite Sintético universal de primera calidad para transmisiones automáticas y semiautomáticas aprobado para transmisiones Allison bajo el número TES-295. Está aprobado para programas de cobertura extendida de transmisiones Allison.

LUBRICANTE SINTÉTICO PARA TRANSMISIÓN MANUAL Y AUTOMÁTICA TF386

El aceite sintético FLEETRITE TF386 para transmisión es un lubricante sintético especialmente diseñado para brindar alta eficiencia de combustible, intervalos extendidos de drenado y servicio pesado en vehículos comerciales de carga pesada que requieren un lubricante de transmisión sin EP.

Cumple con las aprobaciones para su uso en transmisiones Eaton como Ultrashift Plus, Fuller Advantage, y transmisiones FR y RT Series.

ACEITES SINTÉTICOS PARA EJE MOTRÍZ

FE 75W-90

VENTAJAS

- » Alarga la vida de los componentes del eje:
 - Reduce el desgaste de los engranes.
 - Menos frecuencia de mantenimiento.
 - Menor disposición de aceite.
 - Disminuye los tiempos muertos del camión.
- » Mejora la protección de los engranes en condiciones extremas.
 - Protección para temperaturas extremas bajas y altas.
- » Protección de garantía extendida y drenado extendido.

PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDADES	UNIDAD	METODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado de viscosidad SAE	-	SAE J 300	75W-90 14.7
Viscosidad, 100 ° C	cSt	ASTM D445	98.7
Viscosidad, 40 ° C	cSt	ASTM D445	156
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	65,400
Viscosidad, -40 ° C	cP	ASTM D2983	-51
Punto de fluidez	°C	ASTM D97	210
Punto de inflamabilidad	°C	ASTM D92	0.883 (7.37)
Densidad a 15 ° C	g/ml (lbs./gal (US))	ASTM D1298	1a
Corrosión de tira de cobre, 121 ° C, 3 horas		ASTM D130	

EL LUBRICANTE SINTÉTICO FE75W-90 TE LLEVA MÁS LEJOS:

Mejor desempeño del funcionamiento: las propiedades de lubricación superiores y un perfil de viscosidad más bajo pueden mejorar el rendimiento del combustible.

- Ahorro de combustible cuantificable de más de 1% contra otros aceites sintéticos, según pruebas de campo.
- Mejora el rendimiento de la operación.
- Reducción de mantenimiento y tiempo fuera de servicio

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad de acuerdo a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primero auxilios.

ESPECIFICACIONES

ACEITE SINTÉTICO FE75W-90 PARA EJES

- API GL-5, API MT-1
- MIL-PRF-2105E / SAE J 2360
- Meritor O76-N
- DANA SHAES 256 REV E&SHAES 429
- NAVISTAR MPAPS B-6821
- Mack GO-J Plus



TABLA DE APLICACIÓN Y CRUCE DE REFERENCIAS

TIPO DE ACEITE	NO. PARTE	TIPO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	REFERENCIA CRUZADA ROADRANGER
FE 75W 90	FLTMFE75W90G	PARA EJES	FE 75W-90 PARA EJES. AHORRADOR DE COMBUSTIBLE.	GALÓN	75W90G
	FLTMFE75W90P	PARA EJES	FE 75W-90 PARA EJES. AHORRADOR DE COMBUSTIBLE.	CUBETA 19 LTS.	75W90P
	FLTMFE75W90D	PARA EJES	FE 75W-90 PARA EJES. AHORRADOR DE COMBUSTIBLE.	TAMBO 208 LTS.	75W90D

ACEITE SINTÉTICO PARA EJE MOTRIZ

SAE 80W-140

VENTAJAS

- » Alarga la vida de los componentes del eje:
 - Reduce el desgaste de los engranes.
 - Menos frecuencia de mantenimiento.
 - Menor disposición de aceite.
 - Disminuye los tiempos muertos del camión.
- » Mejora la protección de los engranes en condiciones extremas.
 - Protección para temperaturas extremas bajas y altas.
- » Protección de garantía extendida y drenado extendido.

PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDADES	UNIDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado de viscosidad SAE	-	SAE J 300	80W-140
Viscosidad, 100 ° C	cSt	ASTM D445	28.7
Viscosidad, 40 ° C	cSt	ASTM D445	284.4
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	152
Viscosidad, -26 ° C	cP	ASTM D2983	48,700
Punto de fluidez	°C	ASTM D97	-36
Punto de inflamabilidad	°C	ASTM D92	208
Densidad a 15 ° C	g/ml (lbs./gal (US))	ASTM D1298	0.893 (7.45)
Corrosión de tira de cobre, 121 ° C, 3 horas	-	ASTM D130	1a

EL LUBRICANTE SINTÉTICO PARA EJES SAE 80W-140

Se utiliza para proteger engranes y rodamientos operados bajo una amplia variedad de condiciones de carga donde se requieren lubricantes de alta viscosidad.

- + El 75W 90 es el único que proporciona ahorro de combustible.
- + Mejora el rendimiento de la operación.
- + Reducción de mantenimiento y tiempo fuera de servicio.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad de acuerdo a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primero auxilios.

ESPECIFICACIONES

- API GL-5, API MT-1
- MIL-PRF-2105E / SAE J2360
- Dana SHAES-429
- Meritor O80, O76-B
- NAVISTAR MPAPS B- B6821
- MACK GO-J



TABLA DE APLICACIÓN Y CRUCE DE REFERENCIAS

TIPO DE ACEITE	NO. PARTE	TIPO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	REFERENCIA CRUZADA ROADRANGER
SAE 80W 140	FLTMW80W140G	PARA EJES	SAE 80W-140 PARA EJES.	GALÓN	80W140G
	FLTMW80W140P	PARA EJES	SAE 80W-140 PARA EJES.	CUBETA 19 LTS.	80W140P
	FLTMW80W140D	PARA EJES	SAE 80W-140 PARA EJES.	TAMBO 208 LTS.	80W140D

LUBRICANTE SINTÉTICO PARA TRANSMISIÓN MANUAL

PS-386

VENTAJAS

- » Aporta alto desempeño y extiende el intervalo de cambio en transmisiones.
- » Excelente estabilidad a la oxidación y térmica, lo cual evita la formación de depósitos y lodos.
- » Su avanzado sistema de aditivos brinda excelente protección contra corrosión, espuma, herrumbre y desgaste.
- » Aporta un desempeño superior a bajas y altas temperaturas por contener un alto índice de viscosidad en fluidos de base sintéticos.
- » Otorga una excelente estabilidad al corte asegurando mantener una operación confiable de la transmisión a través del intervalo extendido de drenado.
- » Formulado para reducir las temperaturas de operación.

PROPIEDADES FÍSICAS

CARACTERÍSTICAS	FLEETRITE FT386	METODO DE PRUEBA
Viscosidad, cSt		
100 °C	14.8	ASTM D - 445
40 °C	95.1	
Viscosidad, cP	51,900	ASTM D - 2983
Índice de Viscosidad	163	ASTM D - 2270
Punto de Fluidez °C (°F)	-42 (-44)	ASTM D - 97
Punto de Inflamación °C (°F)	238 (460)	ASTM D - 97
Punto de ignición °C (°F)	276 (528)	ASTM D - 92
Gravedad API, Grados a 15.6 °C	34.9	ASTM D - 1298
Densidad, g/ml, 15.6 °C (lbs./gal, 60 °F)	0.825 (7.09)	ASTM D - 1298

EL LUBRICANTE SINTÉTICO FLEETRITE PS-386

El aceite sintético FLEETRITE PS-386 para transmisión es un lubricante sintético especialmente diseñado para brindar alta eficiencia de combustible, intervalos extendidos de drenado y servicio pesado en vehículos comerciales de carga pesada que requieren un lubricante de transmisión sin EP.

Cumple con las aprobaciones para su uso en transmisiones Eaton como Ultrashift Plus, Fuller Advantage, y transmisiones FR y RT Series.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, Precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

ESPECIFICACIONES

- Eaton PS-386 (reemplaza PS-164 Rev 7)
- Mack TO-A Plus
- Navistar MPAPS B-6816 Type II
- Meritor O-81

APLICACIÓN

El lubricante de transmisión sintético es recomendado donde el desgaste, las bajas temperaturas o el calor presentan mayores problemas y requieren un lubricante sin EP. Dentro de sus usos más comunes se encuentran: transmisiones, cajas de transferencia, y masas. Las aplicaciones recomendadas para vehículos comerciales incluyen: acarreo, operaciones de arrastre en carretera, vocacional, fuera de carretera, recolección, reparto y camiones.



TABLA DE APLICACIÓN Y CRUCE DE REFERENCIAS

TIPO DE ACEITE	NO. PARTE	TIPO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	REFERENCIA CRUZADA ROADRANGER
PS-386	FLTMMP386P	PARA TRANSMISIÓN	PS-386 PARA TRANSMISIÓN MANUAL	CUBETA 19 LTS.	50370601
	FLTMMP386D	PARA TRANSMISIÓN	PS-386 PARA TRANSMISIÓN MANUAL	TAMBO 208 LTS.	50224143

ACEITE SINTÉTICO PARA TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

ATF295

VENTAJAS

- » Excelente estabilidad contra oxidación térmica que contrarresta la formación de depósitos
- » Aceite con base sintética de alto índice de viscosidad, que proveen rendimiento superior a temperaturas altas y bajas
- » Excelente estabilidad contra la pérdida de viscosidad y resistencia contra corrosión y formación de espuma
- » Reduce los costos de desechar el aceite usado
- » Extiende los intervalos de drenado y cambio de filtro.
- » Compatible con la mayoría de los demás aceites y sellos de transmisión automotriz.
- » Puede usarse durante todo el año y en todas las ubicaciones geográficas.
- » Reduce el desgaste al arrancar

PROPIEDADES FÍSICAS

CARACTERÍSTICAS	FLEETRITE ATF 295	MÉTODO DE PRUEBA
Grado SAE	20	SAE J300
Viscosidad, cSt		ASTM D-445
100 °C	7.6	
40 °C	38.9	
Viscosidad, cP		ASTM D-2983
-40 °C	8400	
-30 °C	2900	ASTM D-5293
Índice de Viscosidad	168	ASTM D-2270
Punto de ignición °C (°F)	232 (448)	ASTM D-92
Punto de Inflamación °C (°F)	274 (525)	ASTM D-92
Punto de Fluidez °C (°F)	-55 (-67)	ASTM D-5950
Gravedad API 15.6/15.6 °C	35	ASTM D-287
Densidad, g/l, 15.6 °C (lb/gal, 60 °F)	0.85 (7.08 lb/gal)	ASTM D-1298
Pérdida de Vapor NOACK wt% 1 hr, 150 °C	0.62	DIN 51581
Prueba de 4 bolsas, mm scar 40 kg 1200 rpm, 1 hr, 75 °C.	0.44	ASTM D-2266
Número Acido (mg, KOH/g)	1.5	ASTM D 974-95

EL ACEITE SINTÉTICO ATF295

Aceite Sintético universal de primera calidad para transmisiones automáticas y semiautomáticas aprobado para transmisiones Allison bajo el número TES-295.

Está aprobado para programas de cobertura extendida de transmisiones Allison.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad de acuerdo a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, Precauciones en su manejo y medidas de primero auxilios.

ESPECIFICACIONES

- Allison TES-295 (AN-031002)
- Allison TES 468
- Allison C4 (33004203)
- ZF TE-ML 14C
- Voith H55.633636
- DEXRON III G(G-34746)

APLICACIÓN

- Autobuses Inter/Dentro de Cds.
- Vans, Autobuses Escolares
- Vehículos de Emergencia
- Vehículos comerciales y Tractos
- Vehículos Dentro/Fuera de Carretera
- Vehículos Vocacionales
- Vehículos de servicio ligero donde DEXRON III esté aprobado.



TABLA DE APLICACIÓN Y CRUCE DE REFERENCIAS

TIPO DE ACEITE	NO. PARTE	TIPO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	REFERENCIA CRUZADA ROADRANGER
ATF295	FFLTMATF295G	PARA TRANSMISIÓN	ATF295 PARA TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA.	GALÓN	50371373
	FLTMATF295P	PARA TRANSMISIÓN	ATF295 PARA TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA.	CUBETA 19 LTS.	50370608
	FLTMATF295D	PARA TRANSMISIÓN	ATF295 PARA TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA.	TAMBO 208 LTS.	50224096



WWW.INTERNATIONALREFACCIONES.COM

DISPONIBLE EN TODA LA RED DE DISTRIBUIDORES INTERNATIONAL