

ANTICONGELANTE

Premezclado 50/50

DESCRIPCIÓN

El Anticongelante Premezclado 50/50 Fleetrite es un líquido del tipo MONOETILENGLICOL (MEG), que contiene aditivos especialmente seleccionados para contrarrestar los efectos del enfriamiento del agua (congelación). Incluye precarga de SCA (Supplement Coolant Additive), fundamental para proteger en todo momento las partes metálicas del sistema contra la corrosión y herrumbre evitando la formación de sarro y óxidos.

APLICACIÓN

El Anticongelante Premezclado 50/50 Fleetrite se recomienda para sistemas de enfriamiento por agua en equipos automotrices, (radiadores) Este líquido refrigerante puede ser utilizado en radiadores automotrices como Freightliner, Ford, Chrysler, Caterpillar, Cummins, International, GM, Detroit Diesel, entre otros.

BENEFICIOS

De acuerdo a su formulación, es un producto completo para proteger como líquido refrigerante las partes metálicas del sistema.

Contrarresta los efectos de bajas y altas temperaturas ambientales de trabajo.

ESPECIFICACIONES

De acuerdo a sus características este líquido refrigerante (COOLANT) satisface los requerimientos básicos de los fabricantes de motores automotrices e industriales (agrícolas) cumple con:

- D-2809 Prueba de Cavitación
- D-2570 Prueba de Simulación en Servicio
- D-1384 Prueba de Corrosión
- D-1119 Contenido de Cenizas
- D-1123 Contenido de Agua
- D-1881 Espumación
- De las especificaciones 0-3306, 0-6210
- Freightliner 48-25134-001-E.
- Detroit Diesel 75E298
- Cummins 3666132-95
- CAT SEBU6385-05
- TMC-RP329

PRESENTACIÓN

- Garrafa de 5 L
- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia al 100%	IT-08-04	Brillante
Color	IT-08-09	Púrpura
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	108
Nitritos; ppm	IT-08-79	1200
Temperatura de Congelación al 100%, °C	D-1177	-39
Densidad @ 20 °C, g/mL	D-1122	1.05
Agua por Karl Fisher, %	D-1122	49
pH, al 100%	D-1287	10.0
Espuma al 100%; mL (s)	D-1881	50 (5)
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1 N	D-1121	3.5

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.

