



¿POR QUÉ ELEGIR LOS FILTROS FLEETRITE  
Y NO LOS DE OTRAS MARCAS?

**HAY MÁS DE UNA  
RAZÓN DE PESO**

**AIRE**



**ACEITE**



**COMBUSTIBLE**



## FILTROS DE AIRE

Sólo se necesitan 28 gramos de polvo para dañar al motor. Un camión de construcción se expone a 2 toneladas de aire sucio cada año, por lo que los filtros de aire son críticos para la vida del motor. Es por eso que nuestros filtros de aire están diseñados para elevar la protección de los motores a nuevos niveles.

### PROCESOS DE PLISADO

Pliegues en forma de arco que distribuye uniformemente el flujo de aire sobre toda la superficie del filtro, al tiempo que evita el colapso de pliegues que puedan restringir el flujo de aire. Esta característica es importante porque mejora la filtración con altas tasas de flujo de aire y también mejora la eficiencia del filtro y la capacidad de retención de contaminantes.



### JUNTAS DE SELLADO



FLEETRITE® ha mejorado el diseño de los filtros de Equipo Original mediante la introducción de las juntas de silicón. Esta junta de silicón es impermeable a las condiciones ambientales y sella por deflexión, no por deformación, lo que significa que mantiene el sello bajo todas las condiciones de temperatura y vibración. Nuestras juntas están diseñadas específicamente para las condiciones de medio ambiente en que serán expuestas y están unidas permanentemente a la tapa para evitar fugas. **Puede estar seguro de que FLEETRITE® protegerá su motor.**

Nuestras juntas están diseñadas específicamente para las condiciones de medio ambiente en que serán expuestas y están unidas permanentemente a la tapa para evitar fugas.

**Puede estar seguro de que FLEETRITE® protegerá su motor.**



TAPA DE METAL CON ASA  
MALLA METÁLICA QUE PROTEGE EL MEDIO FILTRANTE  
PLISADO ESTABLE

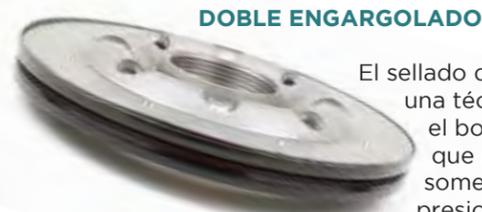
PROCESO PATENTADO DE PLISADO

## FILTROS DE ACEITE

El aceite es la sangre vital para cualquier vehículo, tanto para equipos en carretera como fuera de ella. Muchos operadores pasan horas decidiendo qué aceite usar y olvidan la importancia que tienen los filtros de aceite para proteger los motores contra desgastes prematuros.

### MEJORA EN LA GEOMETRÍA DE LA BASE

La mayoría de nuestros filtros de aceite para servicio pesado utilizan la configuración de la rosca hacia abajo. Con este diseño agregamos mayor cantidad de metal alrededor de la cuerda para mejorar su resistencia y fuerza. Nuestras bases también proporcionan un flujo máximo de aceite a través de los orificios de acceso alrededor de la rosca.



### DOBLE ENGARGOLADO

El sellado de doble engargolado es una técnica utilizada para sellar el bote a la base asegurando que no se presentarán fugas al someter el filtro a altas presiones y pulsaciones.

### ALTA RESISTENCIA DEL BOTE

Nuestros botes para los filtros de servicio pesado están diseñados para soportar **presiones mayores a 300 psi.**

Si tiene alguna duda, basta con ver nuestra tecnología en el interior de cada filtro.



### RESISTENCIA DEL TUBO CENTRAL

La presión diferencial es el enemigo de los tubos centrales comunes e incluso puede acabar con ellos. Los filtros de aceite FLEETRITE® utilizan un tubo central en espiral reforzado para lograr la máxima resistencia y el máximo flujo del aceite.

### FILTROS DE ACEITE PARA SERVICIO EXTENDIDO

Este filtro maneja características especiales para ofrecer un increíble diseño y un desempeño **35% superior** a los filtros de la competencia.

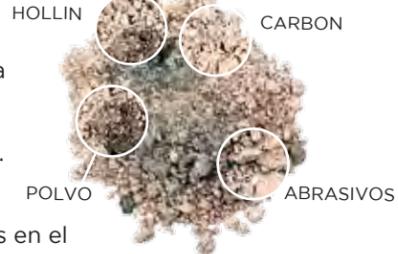
Los filtros FLEETRITE® para servicio extendido combinan dos tipos de medio filtrante de acuerdo a su función en el proceso de filtración junto con las aletas para dirigir y controlar las partículas pesadas. El "Spinner" regula el flujo a través del elemento de derivación y vuelve a mezclar el aceite filtrado en el lado limpio del elemento.

Los filtros de aceite FLEETRITE® para servicio extendido son ideales para prolongar el intervalo de mantenimiento y generar ahorros a su flota.



## FILTROS DE COMBUSTIBLE

No importa el tamaño o la potencia de su motor, el combustible que lo alimenta puede estar lleno de contaminantes, suciedad, óxido, y por supuesto, agua. Esta contaminación puede disminuir la potencia de su motor e incluso causar fallas en el sistema de inyección.



FLEETRITE® protege este vital sistema y ofrece filtros de combustible de alta eficiencia y una línea completa de separadores de agua para camionetas, tracto camiones, equipo agrícola, de construcción, de minería y otras aplicaciones fuera de carretera. Es importante recordar que el filtro primario de combustible para cualquier motor a diésel debe ser siempre un filtro separador de agua.

El diésel contiene agua y eliminarla ayuda a prolongar la vida de los inyectores. Por esta razón los filtros FLEETRITE® son fabricados con elementos especiales para la eliminación del agua.



FLEETRITE® entiende que el mantenimiento de su flota no termina con un simple cambio de los filtros de aire, aceite y combustible. Tenemos los productos de filtración que usted necesita para dar servicio a su parque vehicular, incluyendo filtros para líquido refrigerante y filtros de cabina.

[www.internationalrefacciones.com](http://www.internationalrefacciones.com)



**LA PIEZA CLAVE PARA TODAS LAS MARCAS**

Asistencia 01.800.7000.123 / [www.internationalrefacciones.com](http://www.internationalrefacciones.com)

Disponible en toda la Red de Distribuidores International.

