

LUBRICANTES GENUINOS - TABLA DE APLICACIONES

ACEITE PARA MOTORES A DIESEL

SAF 15W-40 API CJ-4 SL

DIFFRENCIAL

TRANSMISIÓN MANUAL TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

HIDRÁULICO

UPFA

SAE 15W-40 API CI-4/SL

SAF 15W-40 API CI-4 PLUS

ALTO KILOMETRAJE SAE 25W-50 API CF

PREMEZCLADO 50/50

ANTICONGELANTE

FP SAF 85W-140 API GL-5

FP SAF 80W-90 API GL-4

ATF DEXRON-III

ISO 68



OFLEETRITE









*API GI -5









ESPECIFICACIONES

*MB-228.3 *Volvo VDS-3 *Renault VI RLD-2 *Mack EO-M Plus *DDC 93K215 *Cummins CES 20078

*MTU Tipo 2

*ACEA E7-08: ACEA A3/B4 *Global DHD-1 *Caterpillar ECF-2 * IASO DH-1 *MAN 3275

*API CI-4 PLUS/CI-4/CH-4/SL *DDC 93K214 *Cummins CES 20078

*MB 228.3

*Mack EO-N Premium Plus 03 *Cummins CES 20077, 20076 *Volvo VDS-2, VDS

*Caterpillar FCF-1 *ΔCFΔ F3/F5

*International

*API CJ-4/CI-4/CH-4/SL *Mack EO-N Premium Plus 03, EO-M Plus, EO-M *Cummins CES 2008

*Detroit Diesel DFS 93K218 *MB-228.31 *Volvo VD5-3

*Renault VI RI D-2 *Global DHD-1 *Caterpillar ECF-3, ECF-1

*ACFA F7 *Allison C-4 Quality *International

*API CF/SF

• D-2809 Prueba de Cavitación • D-2570 P. de Sim. en Serv.

• D-1384 Prueba de Corrosión • D-1119 Contenido de Cenizas

• D-1123 Contenido de Agua

• D-1881 Espumación

• Especificaciones D-3306 y D-6210

 Freightliner 48-25134-001-E Detroit Diesel 75E298

 Cummins 3666132-95 • CAT SEBU6385-05

• TMC-RP329

*API GL-4 *MII -I 2105-F *MII -PRF-2105-F

*DEXRON III-H *MERCON *ALLISON C-4

*Trabajo moderado AWHO *Protección reforzada R&O

*API Diesel Exhaust Fluid (DEF) Licencia 0029/0016. DIN 70070:2005 *Requerimientos de Calidad del Estándar International ISO 22241-1:2006 (AUS 32)

APLICACIÓN

*Motores a Diesel de 4 Tiempos de Modelos Actuales o Anteriores que trabajan en condiciones severas de operación, especialmente en motores (EGR).

*Motores a gasolina en automóviles de modelos actuales o anteriores

*Ideal para flotillas mixtas (motores a gasolina y a Diesel).

*Motores a Diesel que requieren protección en condiciones severas de operación. *Tractocamiones. Camiones de carga, pasaieros, foráneos y urbanos. *Motores Diesel en equipo

industrial y para la construcción. *Motores a gasolina en automóviles de modelos actuales o anteriores. *Ideal para flotillas mixtas, que requieran de un sólo lubricante para eliminar manejos y altos

costos de inventario

*Gran estabilidad a la

*Motores a Diesel que requieren protección en condiciones severas de operación y se requiere cumplir la especificación de servicio API CJ-4 ya sea de aspiración natural, turbocargado o con sistema de combustión FGR

*Motores a gasolina en automóviles modelos actuales o anteriores

*Ideal para flotillas mixtas que requieran de un solo lubricante para eliminar manejos y altos costos de inventario

*Motores a Diesel turboalimentados o de aspiración natural en variados tipos de servicio con combustibles de alto o baio nivel de azufre. Sus aplicaciones incluyen camiones, equipo de construcción, agricultura, minería Son especialmente adecuados donde se recomienden lubricantes con los niveles

*Sistemas de enfriamiento por agua en equipos automotrices, (radiadores) de Freightliner, Ford, Chrysler, Caterpi llar. Cummins. International Harvester, GM, Detroit Diesel entre otros

*Diferenciales de camionetas, camiones de carga, de pasajeros y agrícolas, que trabajan en condiciones severas de operación (calor-frio)

*Para todo tipo de transmisión manual automotriz, para engranes, camiones de carga Tractores, Pasaieros que operen con carga moderada a severa

*Cajas de transmisión automática automotriz. *Para sistema hidráulico y direcciones de equipo fuera de carretera, de construcción, agrícola y de minas. *Puede utilizarse como fluido industrial, en bombas de pistones y compresores de tornillo que lo requieran.

*Sistemas hidráulicos industriales (camiones de volteo, rampas, gatos hidráulicos *Máquinas hidráulicas para construcción, Prensas, Magui naria textil de imprenta que cuentan con cierto desgaste debido al tiempo de uso *Compresores de aire, Coiinetes, Bombas de vacío y en Bombas VICKERS

Pequeñas cantidades son inyectadas al flujo de gases de escape, con el fin de reducir los óxidos de Nitrógeno a Nitrógeno no dañino v agua

BENEFICIOS

*Intervalos extendidos de drenado. *Máximo rendimiento v reducción de gastos de operación y mantenimiento.

*Gran poder detergentedispersante, que mantiene más limpio el motor. *Excelente control de depósitos a altas y bajas temperaturas

*Mayor detergencia y menor contenido de cenizas sulfatadas *Máximo rendimiento v reducción de gastos de operación y mantenimiento.

oxidación. *Excelente bombeabilidad aún en bajas temperaturas. *Prolonga la vida del motor por su alto poder antidesgaste *Mantiene un control efectivo de los depósitos en los nistones tren de válvulas y un motor limpio por sus

características detergentes y

dispersantes

*Mayor detergencia para el manejo de los depósitos y el hollín, pero con menor contenido de cenizas sulfatadas para una mayor protección contra e espesamiento. *Maximo rendimiento y reduc-

ción de gastos de operación y mantenimiento *Excelente relación viscosidad-

temperatura, para mejorar al arranque en frío y el trabajo en caliente *Excelente bombeabilidad aun en bajas temperaturas.

*Prolonga la vida del motor por su alto poder antidesgaste. *Mantiene un control efectivo de los depósitos en los pistones, tren de válvulas y un motor limpio por sus excelentes características detergentes y dispersantes

*Reduce considerablemente la formación de lodos y lacas debido a su alta detergencia *Excelente protección contra el hollín abrasivo.

de rendimiento API CF. o

*Evita al máximo el desgaste corrosivo *Menor formación de depósitos

anteriores.

en válvulas. *Reduce los gastos de operación y mantenimiento en la máquina. *Excelente estabilidad de la presión de aceite baio condiciones de carga severas. *Facilita el arrangue en frío y el fluio de aceite hacia las partes móviles del motor. *Reduce las fugas de compresión

permitiendo un mayor aprovecha

miento de la potencia del motor

*Protege los motores aún utilizando combustible con alto

contenido de azufre.

*De acuerdo a su formulación. es un producto completo para proteger como líquido refrigerante las partes metálicas del sistema

*Contrarresta los efectos de bajas y altas temperaturas ambientales de trabajo

*Excelente fluidez a baia temperatura. *Flimina el sobrecalentamien to v posible soldadura de

partes metálicas.

*Gran protección contra la oxidación y el desgaste. *Características de extrema presión (EP) para soportar altas cargas de servicio severo, alargando la vida del diferencial.

*Reduce los gastos de operación y mantenimiento por su protección lubricante en largos períodos de cambio de aceite.

*Mayor protección a la oxidación v herrumbre.

*Reduce costos de operación v mantenimiento por su capacidad de soportar cargas.

*Protección adecuada en trabajos de carga moderada a severa de acuerdo a su característica de presión extrema (EP) alargando la vida de las transmisiones

*Gran desempeño a bajas temperaturas

*Incrementa la vida de la transmisión por su protección anti desgaste

*Cambios de velocidades más suaves. *Gran protección de la trans-

misión, aún en condiciones severas de operación *Gran comportamiento a

altas temperaturas y a bajas temperaturas

*Protege partes metálicas contra el desgaste reduciendo la fricción

*Provee adicionalmente una separación agua-aceite evitando contaminaciones v evitando la formación de depósitos.

*Lubricante de máxima protección y rendimiento en el sistema.

*Protección a metales amarillos aún con presencia de agua.

*Reduce las emisiones de óxidos de Nitrógeno (NOx)

*No es tóxico ni inflamable ni peliaroso

Muy fácil de usar.

*Producto ecológico ya que contribuye a la disminución de las emisiones contaminantes.

Si necesita más información de cada tipo de lubricante, consulte su Ficha Técnica en éste Catálogo Los lubricantes están certificados ante la API y cumplen con los requerimientos específicos de calidad, debido a que son sometidos a diferentes pruebas de laboratorio. ivos a sus unidades para hacer el cambio de aceite y filtros ELEETRITE para un mejor desempeño de sus unida FLEETRITE® es una marca registrada de International Truck Intellectual Property Company, LLC. INTERNATIONAL® es una marca registrada de Navistar. Inc

